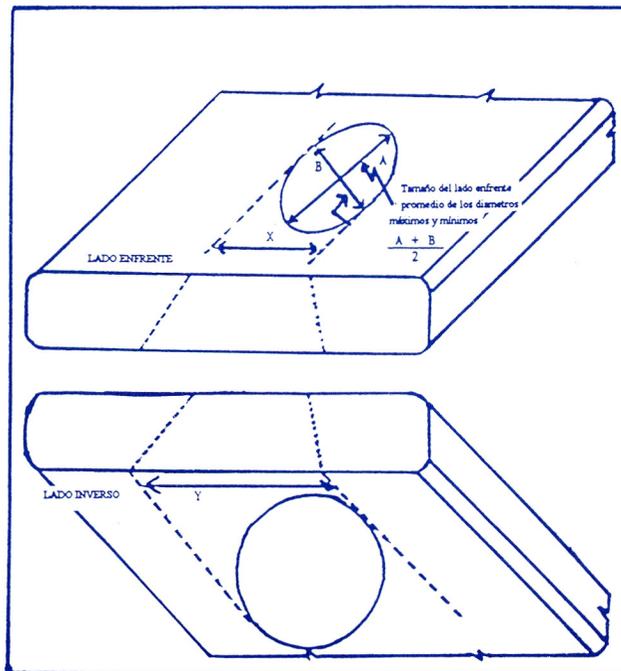




Como Medir Los Nudos
de
MADERA DE ORILLA RADIAL
PARA EXTERIORES



GUÍA DE
BOLSILLO PARA
LOS MARCADORES
DE MADERA DE
ORILLA RADIAL
PARA EXTERIORES

SOUTHERN PINE INSPECTION BUREAU

PENSACOLA, FLORIDA

SPIB REGLAS PARA MADERA DE ORILLA RADIAL PARA EXTERIORES

DEFECTOS	PREMIO	ESTANDAR	ESTANDAR DEL LADO INVERSO
Grietas	1/32" ancho x 10" largo. Si a través 1/32" ancho por lo ancho de la tabla	La superficie – no hay limite a través – 2 veces de lo ancho	Sin limitación
Madera de Compresión	No se admite si puede identificarla y es en la forma dañina		
Pudrición	No se admite	No se admite	1/3 ancho x 1/3 gruesto
Corazón Rojo Firme	25% de la cara intermedio	Sin limitación	Sin limitación
Orificios	Un orificio de 1/4" en cada 4'	Bien espaciado – 1/4"	Sin limitación
Nudos	Sanos-Firmes-Compactos-Medula si compacto y bien espaciado: 4" ancho – 1" 6" ancho – 1-1/2" Nudos con pudrición con hoyos y cavidades serias – 1/2 del tamaño del nudo sano. Todos los nudos en cualquiera 4' no pueden ser dos veces más grande del tamaño máximo de nudos.	Sanos-Firmes-Compactos-Medula si compacto y bien espaciado: 4" ancho – 1-1/2" 6" ancho – 2-1/2" Nudos con pudrición con hoyos y cavidades serias: 4" ancho – 1" 6" ancho – 1-1/2"	Sin limitación menos que 55% del corte transversal como notado directamente abajo
Premio – El promedio del nudo en el lado enfrente y el lado inverso no puede ser más grande que 45% del corte transversal cuando utiliza el método de desplazamiento (entre las líneas paralelas hasta las orillas).			
Bien espaciado - La suma de todos nudos en cualquier largo de 6" no puede ser más grande que dos veces del tamaño máximo de nudos.			
Fabricación	Igual de tablas No. 2 STD E	Igual de tablas No. 2 STD E	Sin limitación
Resina	Intermedio	Intermedio	Densa
Bolsas de Resina	Intermedio	Intermedio	Sin limitación
Vetas de Resina	1/6 ancho x 1/3 largo	1/6 ancho x 1/3 largo	Sin limitación
Medula	Sin limitación si sano	Sin limitación si sano	Sin limitación
Acebolladuras	Superficie – 1/32" ancho A través en la extremidad – lo ancho de la tabla	Superficie – 1/8" ancho A través en la extremidad – dos veces de lo ancho, pero no más de 1/6 de lo largo	Sin limitación
Rajaduras	Lo ancho de la tabla	Dos veces de lo ancho	
Fallas de Cepillado	1/64" para 6" o lo equivalente igual en la orilla	1/32" en 10% de la superficie 1/16" de la orilla (saltadas)	1/32" de todo largo
Pendiente del Hilo	1" en 8"	1" en 8"	1" en 8"
Manchado	Intermedio	Intermedio	Densa
Gema	1/8" hondo x 1/2" ancho Lado inverso – 1/2 hondo x 1" ancho	1/8" hondo x 1/2" ancho	1/2" hondo x 1" ancho
Encorvadura para 6" Ancho	10/5/8 12/7/8 14/1-1/8 16/1-3/8 18/1-1/2	8/5/8 10/1 12/1-1/4	14/1-1/2 16/1-3/4 18/2
Fibra Suelta	1/8" de separación	1/8" de separación	Sin limitación
Compensado	1/16" de hondo	1/16" de hondo	1/16" de hondo
Menoscabado	1/16" de hondo	1/16" de hondo	1/16" de hondo